照明シミュレーション技術による外観検査における マルチチャンネル照明最適化

成瀬 洋介, 大西 康裕, 栗田 真嗣, 長谷川 友紀

複数の照明の光度を調整できるマルチ CH 照明を持つ撮像系において、外観検査における照明条件とカメラの撮 像条件を、容易に短時間で設定できるようにする問題を取り扱う。提案手法では、環境光、センサノイズ、暗電流 オフセット、光度の量子化などのハードウェア特性の補正処理を構築することで、画像合成により、任意の照明条 件におけるワークピース(検査対象の被写体)の撮影画像を精度良くシミュレーションする技術を確立した。これ によって、最適化に必要な撮影数を、評価パターン数の対数オーダーに削減し、全ての発光パターンから1~2秒で (39CHの場合)最適解を探索完了できるようになった。また、従来技術では、照明装置の構成に依存して最適化ア ルゴリズムの修正が必要であったが、提案手法は、任意の配置構成のマルチCH照明装置で汎用的に動作する。構築 した照明シミュレーション技術は、ティーチング作業の自動化並びにオフサイト化を実現可能な基礎技術となる。

Optimization of Multi-Channel Lighting by Lighting Simulation for Visual Inspection

NARUSE Yosuke, OHNISHI Yasuhiro, KURITA Masashi and HASEGAWA Yuki

In an imaging system with multi-CH lighting, this paper addresses the issue of optimizing the lighting conditions and the imaging conditions of the camera so that they are suitable for visual inspection. The proposed method establishes a technique for accurately simulating an image of a workpiece (subject to be inspected) under arbitrary lighting conditions by image synthesis, by correcting hardware characteristics such as ambient light, sensor noise, dark current offset, and quantization of light intensity. By this technique, the number of photographs required for optimization was reduced to the logarithmic order of the number of patterns to be evaluated, and the search for the optimal solution could be completed in 1–2 seconds (for 39 CHs) from all the lighting patterns. In addition, the proposed method works universally with multi-CH lighting devices of arbitrary configuration, while the conventional technique requires modification of the optimization algorithm depending on the configuration of the lighting device. The proposed lighting simulation is a fundamental technology for automating the teaching process and making it off-site.

1. まえがき

1.1 背景

製造現場における製品の外観検査は、機械による人員の 置き換えが最も進んでいない分野の1つであり、将来の労 働人口減少に向けて取り組まなければならない自動化の重 要課題である。近年、ディープラーニングに代表される人 工知能・機械学習技術の発展によって、検査の自動化技術 は飛躍的に向上しつつある。しかしながら、外観検査並び にマシンビジョン一般において、検査システム構築で手間

Contact : NARUSE Yosuke yosuke.naruse@omron.com

がかかる作業は、照明条件の最適化を含む撮像系の設計で あり、この分野の自動化はあまり進んでいない。難易度が 高い事例において人が手作業でこの作業を行う場合、ワー クピースの個体ばらつきに対応しつつ欠陥を確実に見える ようにするために、対象となるワークピースを1つ1つ交 換しつつ、照明を手作業で調整することと、検査アルゴリ ズムを検討・検証することを交互に繰り返す必要があり、 所望の検出性能を得るために大変多くの工数を必要として しまう問題があった。

この照明の最適化問題を取り扱う際の難点は、どのよう に照明を点灯させるとどのような撮像画像が得られるのか が分かっていない場合、実際に撮影ステージで多数のワー クピースを載せ替えつつ撮影を繰り返す以外に、照明の点 灯状態を探索する方法がない点である。このようなハード ウェア的な制約があると、最適解を求めるための試行回数 が十分に確保できず、作業工数内で最適解を得ることがで きない。

本稿では、この問題を解決するために、照明シミュレー ション技術をベースとしたマルチ CH 照明最適化技術を提 案する。本稿で言う照明シミュレーションとは、配光制御 が可能な照明を含む撮像システム全体のシミュレーション を意味し、照明条件やカメラ設定が与えられた際に、推定 された撮影画像を出力する、所謂、順方向の問題を扱うも のである。このシミュレーションが可能であれば、撮像画 像を評価して、最も検査に適切な照明条件を探索すること が可能となる。照明シミュレーション技術によって実現さ れる価値としては以下のものが挙げられる。

- (1)撮像系ハードウェアを伴う最適化問題が、PC上の 数値計算の問題へと置き換えられ、検査アルゴリズ ムにとって良い照明、照明条件にとって良いアルゴ の同時最適化を、既存の数値最適化の手法によって 解決することができる。
- (2)実際に撮影された多数のワークピースの個体/搬送 ばらつきに対して直接最適化されるため、人手で最 適化を行うのに比べてより多くのサンプルを俯瞰し て、より良い設定を探すことができる。
- (3)照明条件や検査アルゴリズムの最適設定は、初回の 撮影以降はオフサイトの(PC上に閉じた)作業と なるため、最適化の作業において、検査装置やサン プルのワークピースのリソースを占有しない。
- (4) ワークピースの新しい個体ばらつきモードが発生 し、検査を再調整する必要が生じた場合に、既にこ れまでに撮影してきた多数のワークピースで、再撮 影を伴う再検証をするという手間のかかる作業が必 要なくなる。

配光制御が可能な照明装置としては様々なものが考えら れるが、マルチ CH 照明と可動照明に大別される。前者 は、複数の照明の光度を個別に調整できるものであり、角 度分解能を上げるとチャネル数が膨大になってしまうとい う問題があるが、可動部が存在しないため耐久性が高い。 欠陥の見えやすい照射角から光を当てたり、同時に多くの 角度から照射することで、検査に不必要なテクスチャを抑 えたりすることができる。一方、後者の可動照明とは、照 明の配置を変えることで配光を変化させるタイプであり、 手作業で設置場所を最適化するケースも含まれる。こちら の場合においては、数理的な最適化問題に持ち込むために パラメトリックに自動で配光を制御させようとする場合に はメカ機構が必須となってしまう。 本稿では、これらのうちマルチ CH 照明を扱う。理由 は、照明シミュレーションを画像の加減算による重ね合わ せ合成という非常に単純な演算で精度良く実現できるため である。他方、可動照明の場合には、精度の高い照明シ ミュレーションを実現するのは難易度が高いため、検討の 優先度を下げ本稿では取り扱わない。本稿で取り扱う照明 シミュレーション技術は、マルチ CH 照明であれば適用可 能であり、特定の装置に依存してはいないが、実験では 39CH(方位13、色3)を持つFHシリーズ向けの照明装置 FL-MD180MC(図 1)、FL-MD90MC を利用した。



図1 マルチ CH 照明の例 (FL-MD180MC)

1.2 関連研究

この問題に対する既存技術として、照明パターンを様々 に振って実際に撮影を繰り返し、判別分析による評価指標 が最も高いものを選択する手法¹⁾が報告されている。評価 指標としては本稿でも判別分析を用いているが、提案手法 は以下の2つの点で優位性がある。

1つは、最適化の所要時間である。照明 CH 数を K、光 度の量子化レベル数を T、露出の取りうる数を E とする と、照明条件の場合の数は E * T^k)となり、CH 数に対し 指数関数的に増加してしまうため、CH 数が多いと全ての 撮影条件で撮影して調べあげるだけでも膨大な時間がか かってしまう問題がある。本稿はこの問題を鑑みて検討さ れたものであり、提案手法によれば、必要な撮影の数をお およそ K の定数倍へ削減させることが可能となる。また、 既存技術では、撮影数が膨大となる問題を粗密探索アルゴ リズム¹⁾によって効率的に探索することを提案している が、照明 CH の配置情報を基に人が経験に基づき探索アル ゴリズムを毎回設計する必要が生じてしまう。本稿の提案 手法は、照明 CH の具体的な配置に依存しないように最適 化アルゴリズムを設計でき、任意のマルチ CH 照明装置に 対して汎用的に利用できるアルゴリズムを構築できる。

もう1つの違いは評価関数の作りやすさである。一般に 外観検査においては、ワークピースの統計的ばらつきを取 り扱うため、1つのサンプルというより複数のサンプルに 対する評価関数を用いた最適化が求められる。提案手法で は全てのサンプル画像を同時に用いた任意の評価関数で照 明最適化を行うことが可能となる。加えて、照明設計の問 題設定が、複数の検査要件のバランスをとって成立させる

ような、目的関数を事前に一意に書き下すことのできない 多目的最適化問題であった場合には、目的関数を修正しつ つ対話的に解を更新してゆく必要があるが、提案手法では 目的関数を変更しても再撮影の必要はないためレスポンス が早く、優れた操作性を実現できる。

本稿と同様に、撮像シミュレータを用いた撮像系の最適 化としては、機械学習的な手法によって撮像系の振る舞い を近似させる Proxy Modeling²⁾ も検討されている。

1.3 記号

ボールドの小文字はベクトルを示し、ボールドの大文字 は行列を示す。それ以外はスカラーである。||・||はベクト ルに対する12ノルムを示し、[X]_{ij}は行列Xのi行j列の要 素を示すものとする。

2. 画像合成による照明シミュレーション

制御自由度のある照明・撮像系の最適化問題を扱ううえ で、撮像系シミュレータが精度良く構築できることは重要 である。本稿では、マルチ CH 照明の場合には撮像シミュ レータが簡単な画像合成(画像の重ね合わせ)で実現でき ることに注目し、実際のデバイス特性を補正することに よって高い推定精度を実現できる。

2.1 基底発光パターンによるワークピース評価画像の取得

画像の重ね合わせによる照明シミュレーションのため、 撮像システムにおけるセンサのリニアリティ(輝度と画素 値の間のリニアリティ)が成立していると仮定する。これ はつまり、カラーフィルタのデモザイキングなどの信号処 理を含め十分にリニアであると見なすことができ、暗電流 オフセット補正によって輝度ゼロにおいて画素値がゼロと なっており、画素飽和による非線形を避けるために、 HDR (High dynamic range) 合成を含んだ撮影処理がされ ているという意味である。そのようにして撮影された画像 を輝度画像と呼ぶことにする。検査時において、K 個のマ ルチ CH 照明で照らしたワークピースを撮影する状況を考 え、各照明 CH の相対光度(光度の定数倍となる量)を以 下の相対光度ベクトルとして表記する。

$$\boldsymbol{\varphi} = (\varphi_1, \varphi_2, \cdots, \varphi_K)^T, \quad \varphi_k \ge 0 \tag{1}$$

ティーチングにおいて、1つのワークピースについて照 明発光パターンをN回変化させて撮影し、最適な検査時の 照明条件 φ を決定することを考える。n ($1 \le n \le N$) 枚目の 撮影における相対光度ベクトルを次のように定義する。

$$\boldsymbol{h}_{n} = (h_{1,n}, h_{2,n}, \cdots, h_{K,n})^{T}, \quad h_{i,n} \ge 0$$
$$\boldsymbol{H} = [\boldsymbol{h}_{1}, \boldsymbol{h}_{2}, \cdots, \boldsymbol{h}_{N}]$$
(2)

これらの発光パターンによってワークピースを撮影する ことで、任意の発光パターンで照らした場合のワークピー ここで、c(1≤c≤C) はカメラのカラーフィルタ色インデックス、

スの撮影画像を再構成することが可能となる。これは LT (Light Transport) 行列³⁾の推定を行っていることと等価と なる。一般にLT 行列の全ての自由度を取得するためには、 rank $H = \min(N, K)$ つまり線形独立となるように発光パ ターンを決定することが望ましい。K 個の照明の自由度を 全て余すことなく活用させるためには、少なくともN=K であり、その際にHはフルランクとなっている必要がある。

一方、N<K だと照明個数の自由度を十分に活用できな いが、ワークピースの撮影時間を短縮させることができ る。この状況は、プロジェクター照明など制御自由度Kの 非常に大きい問題設定で発生する。代表的なものとして Compressed Sensing を用いたLT行列推定³⁾を行う手法が挙 げられる。

また、N>K とするケースも考えられ、これは照明の自 由度を十分に活用させるという意味では必要以上であり無 駄な撮影枚数となるが、SN 比やダイナミックレンジを稼 ぐなどの別目的で選択されうる⁴⁾。

発光パターン h_n で撮影された輝度画像を基底画像と呼 ぶことにする。基底画像をコラムベクトルとして並べたも のを f_i として、これらを N 枚分横に並べた行列 $F = [f_1, f_2]$ $f_{2}, ..., f_{N}$]を用いて、検査時の相対光度ベクトル φ とその 際の輝度画像gは以下のように表現される。

$$\boldsymbol{\varphi} = \boldsymbol{H}\boldsymbol{x}, \quad \boldsymbol{x} = (x_1, x_2, \cdots, x_N)^T$$
 (3)

$$\boldsymbol{g} = \sum_{i=1}^{N} x_i \boldsymbol{f}_i = \boldsymbol{F} \boldsymbol{x} \tag{4}$$

ここで、x_iは各発光パターンの混合比を示すベクトルで ある。各照明 CH の光度レベル値(量子化された光度階調 のレベル値)はこれを元に算出されるが、この値そのもの ではない。これは一般に負の値をとることも許されるが、 照明の発光パターンは必ず非負でなければならないため、 以下の条件が課せられる。

$$Hx \ge 0 \tag{5}$$

ここで、ベクトルや行列に対する不等号は、全ての要素 についての不等号であるとする。H=Iつまり、照明を1 つずつ点灯させて K (=N) 枚撮影した場合には、 φ と x は 等価となる。以下では、最適な画像合成重み x を求めるこ とによって、その際の最適照明 φ を求める問題を扱う。

2.2 センサモデルと画像合成の評価式

露出時間 τ で撮影された画像ベクトル f'_c を、露出 τ' に おける画像ベクトル g' に変換するモデルは、画素飽和を 考慮しない場合、次式のようにオフセットつき線形モデル で示される。

$$\boldsymbol{g}_{c}^{\prime} = \frac{\tau^{\prime}}{\tau} (\boldsymbol{f}_{c}^{\prime} - \boldsymbol{d}_{c}) + \boldsymbol{d}_{c} \tag{6}$$

*d*_cは暗電流オフセット値でありキャリブレーションに よって予め求めておくものとする。センサがこのモデルに 従う場合、マルチ CH 照明の画像合成による照明シミュ レーションは次式で表現される。

$$g'_{c} = \sum_{n=1}^{N} w_{n,c} (f'_{n,c} - d_{n,c}) + d_{c}$$
(7)

ここで、 $f'_{n,c}$ は撮影された基底画像のコラムベクトルで ある。基底画像はそれぞれが AEC(Automatic Exposure Control)または HDR 撮影されているため、基底のイン デックス $n(1 \le n \le N)$ ごとにそれぞれ異なる露出やゲイン で撮影されている。 g'_{c} は露出 τ' における合成された撮影 画像ベクトルである。 $w_{n,c}$ は画像合成ウェイトであり、照 明 CH への光度レベル値と露出設定から最良なものが一意 に決定される。

3. 検査に最適な照明条件の決定

3.1 評価基準 クロスエントロピー vs. SN

外観検査における照明設計の目的は、良品と不良品が正 しく判別されるようにすることである。いま、判定基準と して既定の判別アルゴリズムが与えられた場合、照明最適 化問題は、良品/不良品の判別を正解と一致させる「クロ スエントロピー最小化問題」として定式化される。もし判 別器が機械学習器であった場合、照明最適化と判別器の学 習を同時に行い、お互いにとって最も性能を発揮するよう に同時最適化させても良い。

しかしながら、クロスエントロピー最小化を行わせよう とする場合に大きな問題となるのが、良品/不良品ラベル の付加されたサンプルが大量に必要であるという点であ る。これは、多くのサンプルが得られない立ち上げ時には 利用方法として大きな課題となる。特に大きな自由度を持 つ照明装置を最適化させようとする場合、少数の良品/不 良品ラベルを判別させるだけという基準では、最適な照明 はいかようにもできてしまう(一意に決められない)とい う問題が生じてしまう。

この問題を解決するために、本稿ではユーザーが指定し た前景と背景を乖離させるという意味での SN 比の最大化 を採用する。これは、画像自体の評価基準(コントラス ト、明るさ、近さ)をベースとして照明を最適化する手法 である。このように考えた場合、外観検査における照明設 計に求められる要件としては、主に以下2つが挙げられる。

- (1) 良品と不良品の判別がしやすい特徴を見えやすくすること(つまり欠陥を見えやすくすること)
- (2) 良品ばらつきを見えにくくすること

両者は一般に相反する性質であるため、それらのバラン スの取れた照明を設計することが最適化の難課題となる。

3.2 2次形式による評価関数の高速化

2.2 で述べたように、基底画像は階調を高い精度で測定 するために、異なる露出時間で撮影されている。そのた め、画像合成ウェイトwは露出の違いも含めたものとし て定義されており、求めるべき照明 CH の相対光度そのも のではない。 τ_0 を任意に定めた基準露出、 τ_i ($1 \le i \le N$) は各 基底画像の露出であるとすると、求めるべき照明 CH の光 度の比を示すベクトルx は次のように表現できる。

$$\boldsymbol{x} = \boldsymbol{D}^{-1} \boldsymbol{w}, \quad \boldsymbol{D} = \text{diag}\left[\frac{\tau_0}{\tau_1}, \frac{\tau_0}{\tau_2}, \cdots, \frac{\tau_0}{\tau_N}\right]$$
 (8)

本稿では画像の評価基準を高速に評価するため、評価関数 を2次式に限定させるというアプローチをとる。式(4)より、 合成画像は g=Fx として表現できる。ここで F は以下で定 義される基準露出における基底画像を並べた行列である。

$$F = [f_1, f_2, \dots, f_N] = \left[\frac{\tau_0}{\tau_1}(f_1' - d_{1,c}), \frac{\tau_0}{\tau_2}(f_2' - d_{2,c}), \dots, \frac{\tau_0}{\tau_n}(f_N' - d_{N,c})\right]$$
(9)

これを用いて、コントラストは Toeplitz 行列 *B* をハイパ スフィルタとして $||BFx||^2$ 、明るさは *B* を画素平均として $||BFx||^2$ 、画像の一致は $||F_1x-F_2x||^2$ として表現できるた め、行列 Q を N×N の半正定値行列として、これらは全て x^TQx のような 2 次形式として表現される。画像の分散や 線形部分空間への射影誤差についても同様に 2 次形式となる。 一方、別の評価関数として、予め指定した画像 \hat{g} と一致さ せる場合は $||Fx-\hat{g}||^2$ 、指定した明るさや色 y にするなら *B* を画素平均として $||BFx-y||^2$ 、特定部分の発光パターン を固定して残りを最適化する場合には $||BF(x_0+x)||^2$ とな り、これらは全て 2 次式 $x^TQx + c^Tx$ となる。

このように2次式の係数で表現することによって、画像 のピクセル数に依存せず、高速に評価可能な評価関数を表 現できる。注意すべきは、これらの表現は画素飽和が生じ てしまうと不正となってしまう点である。それゆえ、画素 飽和させない範囲での最適化とし、飽和を含める際には行 列による簡略化は使用せず、画像を毎回生成して飽和によ るクリッピングをした後で、直接12 ノルムを計算する。

3.3 Fisher線形判別による照明設計

Fisher線形判別とは、「クラス内分散を最小化」かつ「ク ラス間分散を最大化」する射影ベクトルを求めることがで きる手法である。この手法では、特徴ベクトル生成のため の演算は単なる内積であるため、非線形な演算を取り入れ た手法と比較すると効果は非常に限定されている。しかし ながら、本稿で取り扱う照明条件の最適化においては、マ ルチ CH 照明による撮像を演算と見なすと数学的には単な る内積演算および線形射影そのものであるため、最適な線 形射影を求めることができる Fisher 線形判別を用いること は適している。以下では、画像の12距離による近さ(類似 度)に注目して、クラス内分散とクラス間分散を定義し、 それによって Fisher 線形判別を実現するマルチ CH 照明発 光パターンを算出する問題を定式化する。

いま、一般にワークピースを V 個のカテゴリに判別する 問題を考える。例えば良品と不良品に判別する場合には V=2となる。カテゴリのインデックスは $1 \le v \le V$ とする。 また、画像の関心領域 (Region of Interest: ROI) 間の比較対 象として P (≥1) 個のグループを持つものとする。照明の最 適化基準は、これらの同一グループに属する画像群のばら つきの大きさによって定義される。ROI 比較対象グループ のインデックスは $1 \le p \le P$ とする。ユーザーの指示により 各vとpの組み合わせについて、ワークピース画像から ROI を抜き出した画像集合 $S_{p}^{(v)}$ が与えられているものとする。

ティーチングに用いるワークピース画像 $F \in S_p^{(v)}$ は、マ ルチCHの個々を既定の(評価用)発光パターン h_n に従い 点灯させて撮影されているものとする。これらを用いて、 クラス内距離(良品ばらつき)の期待値 D_{within} と、クラス 間距離(欠陥の見やすさ)の期待値 D_{between} を次のように 12 距離として定義する。

$$\boldsymbol{D}_{\text{within}} = \mathop{\mathbb{E}}_{\boldsymbol{v},\boldsymbol{p}} \operatorname{Var}\left(S_{\boldsymbol{p}}^{(\boldsymbol{v})}, \boldsymbol{M}_{\boldsymbol{p}}^{(\boldsymbol{v})}\right)$$
(10)

$$\boldsymbol{D}_{\text{between}} = \mathop{\mathbb{E}}_{p} \operatorname{Var}\left(\left\{\boldsymbol{M}_{p}^{(v)}\right\}_{v}, \; \mathop{\mathbb{E}}_{v} \boldsymbol{M}_{p}^{(v)}\right)$$
(11)

where
$$\boldsymbol{M}_{p}^{(v)} = \underset{\boldsymbol{F} \in S^{(v)}}{\mathbb{E}} \boldsymbol{F}$$

Var (S, M) はマルチ CH 画像の集合 S と平均 M から算出 される分散であり、以下の定義である。これは、照明ベク トル x の 2 次形式として表現でき、このときの係数行列を Q と表記する。

$$\operatorname{Var}(S, M) = \mathop{\mathbb{E}}_{F \in S} || F \mathbf{x} - M \mathbf{x} ||^{2} = \mathop{\mathbb{E}}_{F \in S} || (\mathbf{x}^{T} \otimes I) \operatorname{vec}(F - M) ||^{2}$$
$$= \operatorname{tr}(\mathbf{x}^{T} \otimes I) R(\mathbf{x} \otimes I) = \mathbf{x}^{T} Q \mathbf{x}$$
(12)

ここで、 \otimes はKronecker積、vec $A = [a_1^T, a_2^T, \dots, a_N^T]^T$ であり、 行列 R と Q は以下のように表現される。

$$R = \mathop{\mathbb{E}}_{F \in S} \operatorname{vec}(F - M) [\operatorname{vec}(F - M)]^{T}$$
$$= \mathop{\mathbb{E}}_{F \in S} \sum_{i,j} e_{i} e_{j}^{T} \otimes (f_{i} - m_{i}) (f_{j} - m_{j})^{T}$$
(13)

$$[\boldsymbol{Q}]_{i,j} = \underset{\boldsymbol{F} \in \mathcal{S}}{\mathbb{E}} (\boldsymbol{f}_i - \boldsymbol{m}_j)^T (\boldsymbol{f}_i - \boldsymbol{m}_i)$$
(14)

ここで、 f_i , m_i はそれぞれ、行列 F, M の i 番目のコラム ベクトルである。 D_{within} , D_{between} の 2 次形式の係数行列をそ れぞれ Q_{win} , Q_{bwn} とすると、Fisher 線形判別では、クラス 間分散の最大化とクラス内分散の最小化を同時に実現する ために、以下の評価式を最大化させる。この式の意味する ところは、背景ばらつきに対して前景がどれだけ乖離して いるかという SN 比を最大化していると見なすことができ る。ここで、2 次形式でさえ表現されていれば、3.2 で述べ られている任意の評価式を用いてもよい。この式を最大化 させる x が求めるべき画像合成重み、すなわち最適照明条 件となる。

maximize
$$\frac{\boldsymbol{x}^T \boldsymbol{Q}_{\text{bwn}} \boldsymbol{x}}{\boldsymbol{x}^T \boldsymbol{Q}_{\text{win}} \boldsymbol{x}}$$
, subject to: $\|\boldsymbol{x}\|^2 = 1$ (15)

xのノルムを制約する意味は、評価関数のみでは不定と なってしまうためである(xを定数倍しても評価値が変わ らないため明るさが決まらない)。Fisher 線形判別の最適 射影方向は、Lagrange 未定乗数法により一般化固有値問題 における最大固有値に対応する固有ベクトルとして求める ことができる。しかしながら、照明最適化においては固有 ベクトルが負値を持ちうることが問題となる。つまり、固 有ベクトルに沿う方向で照明強度ベクトルを設定すればよ いのであるが、負の照明強度は実現できないという問題が 生じる。これに対する解決策は大きく2つ考えられる。

最初の解決策は、照明強度ベクトルに対し非負条件を入 れて最適化問題を解くものである。本稿では、限定された ケースであれば数理計画法が適用可能であることを示す。

次の解決策は、正値のみと負値のみで2つの組に分け、 負値のものは絶対値をとりそれぞれの組について撮影し、 後段の画像処理上にてそれらの撮影画像の差を取ること で、疑似的に負の照明強度を実現するものである。これに よって、元の正値と負値が混在する固有ベクトルで直接撮 影したのと同等の効果を得られるが、最低2回の照明条件 を変えた撮影が必要になってしまう。本稿はこのようなマ ルチショット検査を検討に含めない。

3.3.1 半正定値計画法による解法

ここでは、最大化すべき SN 比を定義する前景と背景の ペアが1つである場合においては、次式で示される Fisher 線形判別の最適化問題は、数理計画法によって非負条件で 照明最適解を高速に算出できることを述べる。

maximize:
$$\frac{\mathbf{x}^T \mathbf{Q}_{bwn} \mathbf{x}}{\mathbf{x}^T \mathbf{Q}_{win} \mathbf{x}},$$

subject to: $||\mathbf{x}||^2 = 1, \quad H\mathbf{x} \ge \mathbf{0}$ (16)

ここで、 $Hx \ge 0$ という表記は、ベクトルHxのすべての要素が非負であるという意味である。この問題は、一般性を失うことなく以下のように変形できる。

maximize:
$$\mathbf{x}^T \mathbf{Q}_{win} \mathbf{x}$$
,
subject to: $\mathbf{x}^T \mathbf{Q}_{bwn} \mathbf{x} = 1$, $H\mathbf{x} \ge \mathbf{0}$ (17)

これは、Nonconvex-QCQP (Quadratic Constrained Quadratic Programming) 問題として知られ、一般に NP 困難である が、このケースでは半正定値緩和⁵⁾ を行うことができ、 SDP (Semidefinite Programming:半正定値計画問題) で解 くことが可能である。具体的には、**xx**^T を半正定値行列 X

であるとして置き換えてしまい、次のような最適化問題へ 変形する。

maximize:
$$\langle \boldsymbol{X}^{T}, \boldsymbol{Q}_{win} \rangle_{F}$$
,
subject to: $\langle \boldsymbol{X}, \boldsymbol{Q}_{bwn} \rangle_{F} = 1$, $\boldsymbol{H}\boldsymbol{X}\boldsymbol{H}^{T} \ge \mathbf{0}$,
 $\boldsymbol{X} \ge \mathbf{0}$, $\boldsymbol{X}^{T} = \boldsymbol{X}$ (18)

ここで、 $\langle A, B \rangle_F = \text{tr} AB^T$ は行列の Frobenius 内積を意味 し、 $HXH^T \ge 0$ は行列の全要素が非負であること、 $X \ge 0$ は 行列Xが半正定値であること、 $X^T = X$ は対称行列であるこ とを意味する。この問題は SDP ソルバーによって高速に 最適解Xを求めることができる。解Xは SDP の拘束条件 の数より、ほぼランクが1となることが知られており⁵⁾、 その場合 $X=xx^T$ と近似できるため、 $HXH^T=Hxx^TH^T = \varphi\varphi^T$ を固有値分解して固有値最大に対応する固有ベクトルを 求めることで最適解となる相対光度ベクトル φ を得る。 Perron-Frobeniusの定理より、 $HXH^T \ge 0$ のときは $\varphi \ge 0$ とな ることが保証されているため、最適解はすべて非負の照明 設定値としてそのまま利用できる。

3.3.2 多目的最適化による解法

前述した SDP による解法では、1 つの前景と背景のペ アからなる SN 比の最大化しか取り扱うことができないう え、明るさの最適化など、1 次項まで含まれる 2 次式を含 む最適化問題を取り扱うことができなかった。もし、複数 の前景と背景のペアからなる複数の SN 比を同時に最大化 させようとしたり、明るさやコントラストを所望の値に 近づけようとしたりすると、複数の目的関数のバランス をとって最大化させる多目的最適化問題を解く必要があ る。この問題を扱うために本稿では、個々の目的関数の重 みづけ和を最大化させ、多数の試行によって重みづけを 調整して適切なバランスを実現させる加重和法⁶⁾を採用す る。最適化には逐次二次計画法 (Sequential Least Squares Programming: SLSQP) を利用した。

4. 評価実験

4.1 システム構成

評価実験で用いたシステム構成は、オムロンの画像処理 システムである FH シリーズをベースとしている。マルチ CH 照明は FL-MD180MC, FL-MD90MC を、カメラは FH-SCX12, FH-SMX12, FH-SCX05, FH-SMX05 を 用 いた。ま た、基底画像撮影の際に環境光が入らないように、撮影ス テージを暗室内に設置した。基底画像を撮影するための AEC, HDR による撮影アルゴリズムや、暗電流オフセット 補正、光度レベル値-輝度 LUT 補正のキャリブレーショ ン機能は、FH 内の処理ユニットとして実装した。それ以 外の最適化アルゴリズムや UI は、FH と LAN 接続された PC 内で動作する。

4.2 UI

作成した照明最適化のティーチング UI を図2に示す。 ①で基底発光パターンと AEC, HDR などの撮影方式を選択 してワークピースを撮影する。②で撮影されたワークピー スを選択し③で評価基準と多目的最適化の荷重ウェイトを 入力する。評価基準の入力においては、複数のワークピー スを同時に参照できるようになっている。最適化を実行す ると解のリストが④に表示され、③において複数の目的関 数の評価値を確認しながら解を比較検討できる。解が選択 されると光度レベル値が⑤に表示される。問題の設定に よっては明るさの1軸は決定しないため、⑥によってス ケールを調整できるようになっている。撮影条件が決まる と⑦によってシミュレーション画像と実写を切り替えなが ら、⑧に表示されるワークピース画像の比較ができる。



図2 作成した照明最適化デモシステムの UI

4.3 ソフトウェア実装と実行時間

数値計算は Python で実装した。行列計算は Numpy を用い ているが、式(14)の内積演算に最も時間がかかるためマル チスレッドや画像縮小の前処理を用いている。式(18)の SDP による最小化には、CvxOpt⁷⁾の実装を利用した。N = 39 の場合の最適化の平均的な所要時間は 1~2 秒程度であ る。多目的最適化には、SciPy⁸⁾ に実装されている SLSQP を 利用した。局所解を回避するために、初期値をN回振って複 数回最適化を実行し、最も良い解を選択するようにした。初 期値をN回振って最適化しても所要時間は 1 秒程度である。

4.4 環境光の漏れ込み対策

画像センサに照明機器以外からの環境光が混入してしま

うと実写とシミュレーションの画像差異の要因となる。

対策として、基底画像の撮影において環境光の影響を相 対的に小さくするために、照明の光度を常に最大として撮 影し、カメラの露出を調整して飽和を回避させる撮影方法 を導入した。(AEC 撮影)

更なる環境光の対策方法として、環境光はマルチ CH 照 明において常に点灯している照明が1つ存在していること に相当するため、ワークの基底画像の撮影時に照明機器を 全消灯させて、環境光画像を1枚撮影すれば補正処理を構 築できる。この手法によって、室内環境において問題ない レベルの環境光補正ができることを確認している。本稿で は、環境光の影響がない状態でシミュレーション性能を検 証するために、ワークピースを暗室内で撮影した場合の結 果を掲載している。

4.5 実写とシミュレーションの画像比較

様々なワークピースと発光パターンにおける、画像合成 シミュレーションと実写の比較を図3に示す。





並べて見比べると違いが分かりにくいが、最大で±0.1 倍程度の明るさのずれと色回り(色 CH ごとの明るさず れ)が生じている。明るさのずれは電源の特性が原因であ り、色回りは暗電流オフセット値の推定ずれが AEC 撮影 の露出変換で強調されて起きていると考えられる。補正に よる改善は可能であると考えられるが、照明最適化の用途 では現状の性能で十分であると判断し検討していない。

図中の(X)は、明るさのずれが理想的に補正された場合において、シミュレーション画像の画素値が、実写画像20回におけるショットノイズの 3σ の範囲内である画素数の割合を示しており、同様に(Y)は、色回りまで理想的に補正された場合のそれを示している。これらを補正できれば、ほぼショットノイズの範囲内に推定可能であることが分かる。ワークピース(C)において(X)(Y)の割合が低いのは、明暗のダイナミックレンジが広いため暗部分のノイズの影響を受けているためである。

その他の特記すべき不一致として、図4に示すように、 飽和付近の白にじみの程度が若干異なることが挙げられ る。センサが画素飽和すると非線形な特性が生じて階調の 情報が失われてしまう。そのため、飽和した画素との間で デモザイキングによる補間処理がされると画像合成と実写 の不一致の要因となる。この現象は、飽和領域付近の白に じみの強さの不一致として現れるが、原理的なものであり 補正処理による対策はできていない。



(飽和付近のコントラスト強い)

図4 画像合成シミュレーションにおける画素飽和付近のコント ラスト不一致

4.6 SN を振った最適化

前景と背景の SN 比を式(10)(11)(15)によって定義し、 D_{within} として複数の背景の分散、 $D_{between}$ としてキズと背景 の距離とする。SN 比をいろいろな強さに振って最適化が できるように、背景消しの強さを示すパラメータ a を導 入し、 $D_{within}=x^{T}[aQ_{win} + (1-a)I]x$ のように再定義した。金 属へアラインのワークピースについて a を 10 段階に振っ て SDP によって最適化した結果を図5に示す。背景消しの 強さに従って SN 比($D_{between}/D_{within}$)が変化しているのが分 かる。前景背景ともに、最もコントラストが強いのは a = 0 であるが、前景と背景の強さの比(SN 比)が最も大きい のは a = 1.0 であり、背景と背景の判別性が向上している。



図6 露出範囲を振って平均画素値を一定としつつコントラスト最大化を行った結果

α = 1.0 で照明色が変化しているのは、画像の色チャネル を含んでの12 距離の意味で背景をフラットにするために、 少しでも有利な色が選ばれるためである。

このワークピースでは、ヘアラインのコントラストは同 軸照明(中心部)とリング照明(周辺部)の強度比バラン スによってほぼ決定される。コントラストを出そうとする と同軸照明だけが選択されるようになり、逆に弱くしよう とすると同軸とリングの同時点灯となる。αの値が大きく なると照明パターンが複雑になっているが、この場合にお いては、これらとほぼ同程度な性能の、より単純な照明パ ターンを見つけることは可能である。理由は、行列Fがラ ンク落ちに近くなっており、同じ性能を達成する照明パ ターンが一意に決定しない現象のためである。これはいわ ゆる過学習の状態であり、これを回避するにはワークピー スのサンプル数を増やすか、画素値(明るさ)などの拘束 条件の数を増やすか、基底発光パターンHを適切なものに 選ぶとよい。事実、α=1.0の照明パターンではワーク ピースを90度回転させるとヘアラインが見えてしまうが、 基底発光パターンを回転対象なもので最適化することによっ て回転にロバストな照明パターンを得ることができる。

4.7 画素値(明るさ)を含めた最適化

図6では、多目的最適化によって、画素値(明るさ)を 指定しつつ、コントラストを最大化するように最適化した 例を示す。金属ヘアラインで最もコントラストが高くなる のは同軸照明であるため、露出の制約が最も緩い左側の例 では、同軸照明のみが選ばれている。一方、右側は徐々に 露出時間の制約を厳しくしたものであるが、それにつれ同 軸照明だけでは照度が不足してしまい、指定された画素値 を実現させることができなくなってしまう。そのため、複 数の照明を同時に点灯させて明るさを稼ぐように最適化さ れており、その結果コントラストが犠牲になったことが確 認できる。これは、指定された明るさを出せる範囲内で最 もコントラストを最大化するように照明が最適化されたこ とを示している。このように、露出とコントラストのト レードオフ問題を、多目的最適化によって数値計算のみで 俯瞰できることは、画像合成による照明最適化手法の大き なメリットである。

5. むすび

本稿では、外観検査向けのマルチ CH 照明の最適化問題

に、画像合成による照明シミュレーション技術を用いるこ とを提案した。精度の高い照明シミュレーションが可能で あり、最適化に必要な撮影数を、評価パターン数の対数 オーダーまで大幅に削減できることを示した。提案技術 は、検査パラメータ設定を含めたティーチング作業の自動 化やオフサイト化を実現可能な基礎技術である。

今後の展開としては、マルチショット検査や後段の検査 も含めた同時最適化への拡張、多目的最適化の操作性向 上、ワークピースばらつきシミュレーションを用いた照明 最適化によるサンプル範囲外のばらつき対応が考えられ る。

参考文献

- 林 信吾. 外観検査における照明パラメータ高速自動決定技術, OMRON TECHNICS. 2020, Vol.52, No.1, p.30-34.
- 2) Tseng, E.; Yu, F.; Yang, Y.; Mannan, F.; Arnaud, K.S.; Nowrouzezahrai, D.; Lalonde, J. F.; Heide, F. Hyperparameter Optimization in Blackbox Image Processing using Differentiable Proxies. ACM Transactions on Graphics (TOG). 2019, Vol.38, No.4.
- Chiba, N.; Hashimoto, K. "Sparse Estimation of Light Transport Matrix under Saturated Condition". The 29th British Machine Vision Conference (BMVC2018). 2018.
- Schechner, Y. Y.; Nayar, S. K.; Belhumeur, P. N. Multiplexing for Optimal Lighting. IEEE Transactions on Pattern Analysis and Machine Intelligence. 2007, Vol.29, No.8, p.1339–1354.
- Luo, Z.; Ma, W.; So, A. M.; Ye, Y.; Zhang, S. Semidefinite Relaxation of Quadratic Optimization Problems. IEEE Signal Processing Magazine. 2010, Vol.27, No.3, p.20–34.
- Miettinen, K. Nonlinear Multiobjective Optimization. Kluwer Academic Publishers, 1999, p.78-84.
- Andersen, M. S.; Dahl, J.; Liu, Z.; Vandenberghe, L. "Interior-point methods for large-scale cone programming". Optimization for Machine Learning. Sra, S., Nowozin, S., and Wright, S. J. eds. MIT Press, 2012, p.55–83.
- Jones, E.; Oliphant, T.; Peterson, P. et al. SciPy: Open source scientific tools for Python. 2001. http://www.scipy.org/, (参照 2020-2-1).

執筆者紹介



成瀬 洋介 NARUSE Yosuke 技術・知財本部 センシング研究開発センタ 専門:画像処理 所属学会:情報処理学会 博士(工学)



大西 康裕 OHNISHI Yasuhiro 技術・知財本部 センシング研究開発センタ 専門:画像処理



栗田 真嗣 KURITA Masashi 技術・知財本部 センシング研究開発センタ 専門:画像処理



長谷川 友紀 HASEGAWA Yuki 技術・知財本部 センシング研究開発センタ 専門:画像処理 所属学会:精密工学会

本文に掲載の商品の名称は、各社が商標としている場合があります。